

# ZERTIFIKAT

Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle (WPK)

**2499 – CPR -0114058-00-01**

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR), wird hiermit erklärt, dass alle Vorschriften, welche die Bewertung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes betreffen, werden, wie im Anhang ZA der harmonisierten Norm beschrieben, entsprechend dem System 2+ angewendet und die Werkseigene Produktionskontrolle erfüllt alle darin vorgeschriebenen Anforderungen. Die akkreditierte und notifizierte Stelle, ZDH-ZERT GmbH, Ennemoserstraße 10, 53119 Bonn (NB-Nr. 2499) hat die Erstprüfung des/der Herstellwerke(s) und der Werkseigenen Produktionskontrolle durchgeführt und führt die laufende Überwachung, Beurteilung und Bestätigung der Werkseigenen Produktionskontrolle durch.

**Hersteller:** PLONKA GmbH  
Berglar 36  
33154 Salzkotten

**Herstellwerk(e):** wie vorstehend genannt

**Harmonisierte Norm:** EN 1090-1:2009 + A1:2011

**Produkt(e):** Stahltragwerke und Bausätze bis EXC2 nach EN 1090-2 sowie Aluminiumtragwerke und Bausätze bis EXC1 nach EN 1090-3

**Verwendungszweck:** Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

**Deklarationsmethoden:** ZA 3.2 bis ZA 3.5 (Verfahren 1, 2, 3a und 3b) nach EN 1090-1

**Herstellungsumfang:** -Produktion: Schneiden-Lochen-Formgeben, Schweißen und mech. Verbinden

**Gültigkeitsbeginn:** 25.03.2014

**Nächste Überwachung:** 24.03.2015 (Vor-Ort-Inspektion)

**Gültigkeitsdauer:** Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der Werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im/in dem/den Werk(en) nicht wesentlich geändert werden, längstens jedoch bis zur nächsten laufenden Überwachung.

**Bemerkungen:** Zu diesem Zertifikat gehört/gehören das/die Schweißzertifikat/e:  
**SCH 0114058-00-01**

**Ausstellungsort/ -datum:** Bonn, den 27.03.2014



Manfred Müller  
Vorsitzender des Lenkungsremiums



Andreas Otte  
Leiter der Zertifizierungsstelle

